



報道関係者各位

平成 27 年 3 月 24 日

## 横形マシニングセンタ

# 「*H.Plus-400, H.Plus-500*」 受注開始

株式会社松浦機械製作所 (代表取締役社長 松浦勝俊・本社：福井県福井市漆原町 1-1 0776-56-8100) は、このたび横形マシニングセンタ「*H.Plus-400*(エッチ.プラス-ヨンヒャク)」と「*H.Plus-500*(エッチ.プラス-ゴヒャク)」の受注を、本日より開始することをお知らせ致します。

横形マシニングセンタ *H.Plus* シリーズ(2000 年以來、納入実績 1,650 台以上)は、全世界で高速・高剛性・高精度で生産性が高い横形マシニングセンタとしてあらゆる産業(航空機・自動車・医療機器分野等々)で活躍してきました。今回、従来ラインナップになかった 400 角パレットを搭載する *H.Plus-400* を新規投入、更に *H.Plus-500* を 10 年振りにフルモデルチェンジすることで、小型から大型まで *H.Plus* シリーズのラインナップが強化され、より幅広くお客様のニーズに対応が可能となります。

*H.Plus-400*(主軸 40 番テーパ・400x400mm パレット搭載)は、ターゲット市場とする規模の大きい自動車や医療産業が求める生産性・操作性・コストのベストバランスを実現しました。

また、*H.Plus-500*(主軸 50 番テーパ・500x500mm パレット搭載)は、航空機やエネルギー産業などをターゲットとし、従来機より全ての性能を進化させました。

主軸は標準で 15,000min<sup>-1</sup>(*H.Plus-400*) / 12,000min<sup>-1</sup>(*H.Plus-500*)、オプションで高速切削に対応する 20,000min<sup>-1</sup>(*H.Plus-400*) / 15,000min<sup>-1</sup>(*H.Plus-500*)のMAXIAスピンドルを搭載し、アルミの高速加工から難削材加工までオールラウンドに対応しています。任意割出しテーブル(*H.Plus-400*: Op./*H.Plus-500*: Std.)は、ダイレクトドライブモータ駆動で最大送り速度 100min<sup>-1</sup>を実現し、更にマツウラ独自開発のDCS(Dynamic Clamp System)<sup>ダイナミック クランプ システム</sup>や今回新たに開発した加減速自動調整機能のADC(Automatic Acc. & Dec. Control)<sup>オートマチック アック アンド デック コントロール</sup>により、加工時間・割出し時間を短縮して生産性を向上しています。その他にも、サーマルマイスター(主軸・送り軸・環境熱変位補正システム)を標準搭載することや、ATC/APC に拡張性の高い多彩なオプション群を用意することで、長時間無人運転への対応を可能としています。フロア面積は、機械構造の見直しや機器配置の最適化により従来機より 15%縮小(*H.Plus-500*)しています。

作業支援ソフトMIMS(Matsuura Intelligent Meister System)<sup>ミムス マツウラ インテリジェント マイスター システム</sup>は、故障原因診断機能、プログラム解析機能など追加して、お客様の段取り・加工・保守・省エネをサポートします。

*H.Plus-400, H.Plus-500*は、10月5日からイタリア・ミラノで開催されるEMO2015(欧州工作機械見本市)に出展します。

本件に関するお問い合わせは、営業本部 営業事務までお願いします。

Tel: 0776-56-8105 Fax: 0776-56-8151

## H.Plus-400, H.Plus-500の基本性能及び特長

### 基本仕様

項目	H.Plus-400	H.Plus-500
移動量(X/Y/Z 軸)	560/ 640/ 640 mm	800/ 800/ 800 mm
パレットサイズ	400 x 400 mm	500 x 500 mm
最大工作物寸法	D630 x H900 mm	D850 x H1050 mm
工作物許容質量	400 kg	750 kg
早送り速度(X/Y/Z 軸)	60 m/min	60 m/min
切削送り速度(X/Y/Z 軸)	1 ~ 60,000 mm/min	1 ~ 60,000 mm/min
MAXIA主軸	15,000 min <sup>-1</sup> (Std.) 20,000 min <sup>-1</sup> (Op.)	12,000 min <sup>-1</sup> (Std.) 15,000 min <sup>-1</sup> (Op.)
主軸端	7/24 テーパー #40	7/24 テーパー #50
主軸パワー	15/22 kW	26/30 kW
工具收容本数	60 本	60 本

\* HSK タイプ主軸もオプションで準備 HSK-A63 [H.Plus-400] / HSK-A100 [H.Plus-500]

### 特長

- ダイレクトドライブ駆動の任意割出しテーブル [H.Plus-400:Op] [H.Plus-500:Std.]
  - 最大送り速度 100min<sup>-1</sup>を実現
  - マツウラ独自の DCS (Dynamic Clamp System) ダイナミック クランプ システム を搭載し、必要に応じてクランプ/アンクランプ動作を行うことで加工時間を短縮
  - 加減速自動調整機能の ADC (Automatic Acc. & Dec. Control) オートマチック アック アンド デック コントロール を搭載し、搭載するワーク質量に応じて加減速度を変え割出し時間を最大 40%短縮(当社比)
- 拡張性(多彩なオプション)
  - マトリクス工具マガジン  
新規開発、旧モデルに対して搬送時間を最大 50%削減
 

	[H.Plus-400]	[H.Plus-500]
高速タイプ	: 164 ~ 294 本	114 ~ 209 本
大容量タイプ	: 120 ~ 330 本	120 ~ 245 本
  - マルチパレットシステム 長時間無人運転に対応
 

フロアパレットシステム(PC6)	[H.Plus-400] [H.Plus-500]
タワーパレットシステム(PC12)	[H.Plus-400]
- 優れた操作性
  - オペレータドアからパレット中心までの距離 500mm[H.Plus-400]/ 730mm[H.Plus-500]
  - 作業支援ソフト MIMS (Matsuura Intelligent Meister System) ミムス マツウラ インテリジェント マイスター システム を搭載  
15inch タッチパネル搭載、故障原因診断機能、プログラム解析機能、電子マニュアル対応